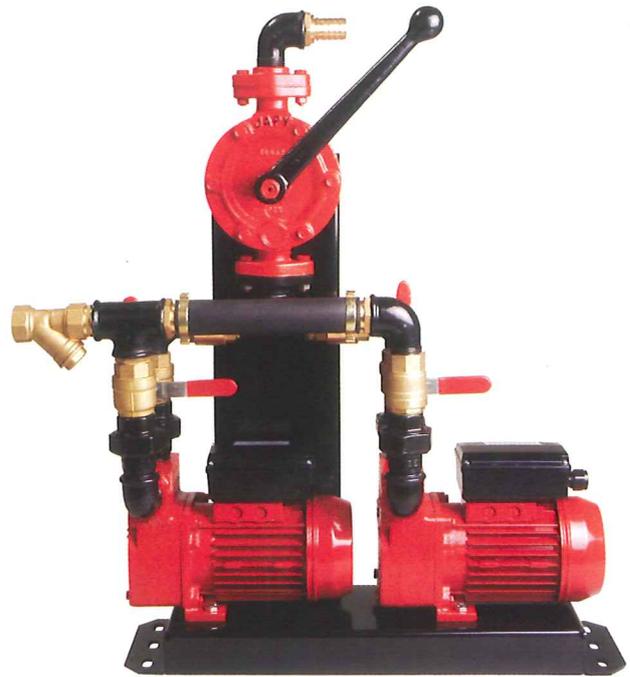




# > PANOPLIES SIMPLES OU DOUBLES POUR GASOIL



**F10020**



**PA011**

### COMPOSANTS POMPE ÉLECTRIQUE :

Corps de pompe : fonte

Turbine : laiton

### COMPOSANTS POMPE MANUELLE :

Corps de pompe : fonte

Mécanisme : laiton (HT020)

zamak (EZ1RS)

### CARACTÉRISTIQUES DE LA POMPE :

Hauteur d'aspiration maximale : 6 m

Débit maximum : 2,2 m<sup>3</sup>/h

Pression maximale : 2 bars

Nota : La pompe électrique garde ses caractéristiques, la pompe manuelle générant une perte de charge équivalent à un clapet anti-retour.

### CARACTÉRISTIQUES DU MOTEUR :

Puissance : 0,37 kW

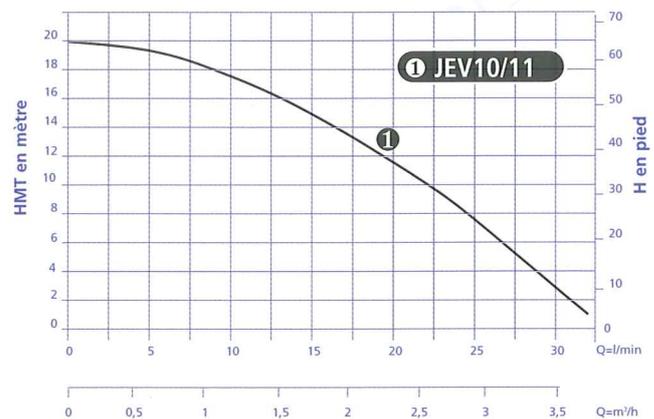
Fréquence : 50 Hz

Vitesse de rotation : 2800 tr/mn

Protection : IP 44

Option : pompe bi-fréquences (50/60 Hz), tropicalisée

Ces kits de pompage gasoil sont constitués d'une pompe manuelle et d'une pompe électrique (deux pour les panoplies doubles, dont une en secours). La pompe manuelle à une double fonction : elle sert de pompe d'amorçage au circuit de gasoil et de pompe de secours en cas de panne électrique.



RÉFÉRENCE	NOMENCLATURE	TYPE	TENSION EN VOLT	INTENSITÉ EN AMPÈRE	Ø ASPIRATION	Ø REFOULEMENT	POIDS EN KG
<b>F10020</b>	JEV10 x 1 + HT020 x 1	Monophasé	230	2,4	1"	3/4"	13,3
<b>F11020</b>	JEV11 x 1 + HT020 x 1	Triphasé	230 / 400	1,6 / 0,8	1"	3/4"	13,3
<b>PA0010</b>	JEV10 x 2 + EZ1RS x 1	Monophasé	230	2,4	1"	1"	36
<b>PA0011</b>	JEV11 x 2 + EZ1RS x 1	Triphasé	230 / 400	1,6 / 0,8	1"	1"	36